



PROGRAMME DE FORMATION

Découverte & entretien d'une boîte de vitesses automatique



Durée :

7 heures (1 jour) en présentiel (à 100%)

Profils des stagiaires :

- » Être salarié d'un garage automobile (mécanicien, technicien automobile, chef d'atelier...);
- » Être responsable d'un garage.

Prérequis :

- » Posséder au moins un diplôme, titre ou certificat lié à l'automobile ;
- » Connaître le vocabulaire technique de base automobile.

Accueil des personnes en situation de handicap :

Cette formation est ouverte aux personnes en situation de handicap sous réserve d'une validation de la faisabilité (nous consulter).

Nombre de participants :

Minimum 8 maximum 9.

Inscription auprès de votre commercial sur une des sessions ouvertes

Date de la formation :

Un planning de formation sera établi à l'avance, le stagiaire aura la liberté de choisir la date et le lieu de formation.

Tarif :

599 € hors taxes par stagiaire.

Lieu :

5 points de formation sont proposés à travers la France :

- » Lille : Centre GNFA de CARVIN, 980 Boulevard de la Justice 62220 CARVIN
- » Nantes : Centre GNFA de Carquefou, 13 Rue Agena, 44470 Carquefou, France
- » Lyon : Centre GNFA de Saint-Priest, ZAC de la Fouillouse – Parc Des Lumières, 6 Rue Nicéphore Niépce, 69800 Saint-Priest, France
- » Toulouse : Centre GNFA de Beauzelle, 1 Rue du Mont Canigou, 31700 Beauzelle, France
- » Orléans : Centre GNFA de Orléans, 700 rue des Bruyères, 45590 St Cyr en Val

OBJECTIFS PEDAGOGIQUES

OP1 : Identifier la méthode de remplissage et de mise à niveau adaptée aux types de boîtes de vitesses (BVR simple et double embrayage, BVA,CVT...);

OP2 : Réaliser la maintenance des boîtes vitesses robotisées et automatiques selon les préconisations constructeurs.

OP3 : Réaliser la maintenance des boîtes vitesses automatiques à l'aide du matériel Bardahl.

DEROULEMENT & CONTENU DE LA FORMATION

8H30 : ACCUEIL SUR LE LIEU DE FORMATION

- » Accueil des bénéficiaires
- » Présentation des participants.
- » QCM d'évaluation des prérequis

9H00-12H30 : PARTIE THÉORIQUE

1. RAPPEL DES CONCEPTS BARDAHL
2. LES DIFFERENTS TYPES DE TRANSMISSION ET LEUR PRINCIPE DE BASE DE FONCTIONNEMENT
OP1
 - » Identifier les différents types de boîte de vitesses automatiques
 - » Comprendre leur fonctionnement et les différentes technologies
 - Manuelle
 - Automatique
 - Robotisée à simple et à double embrayage.
 - À variation continue
3. LES DIFFERENTES HUILES DE TRANSMISSIONS OP2
 - » Identifier et comprendre l'importance de huiles et ses spécificités
 - » Utiliser les outils de recherche et sélection d'huile
 - » Comprendre l'importance du respect des normes et homologation
4. LES DONNEES TECHNIQUES ET BASE DE DONNEES BARDAHL OP2
 - » Utiliser Les guides d'entretiens et de révisions
 - » Identifier les données techniques importante (température de mise à niveau, méthode)
 - » Comprendre les illustrations d'entretien

13H30-17H00 : PARTIE PRATIQUE

1. REALISER UNE VIDANGE ET MISE A NIVEAU SUR UNE BOITE DE VITESSES AUTOMATIQUE A GESTION ELECTRONIQUE. OP2

Connaitre, comprendre et appliquer les méthodes de vidange et de remplissage des divers types de boite de vitesses. (Identification des méthodes spécifiques (Mercedes, VAG, ZF, Aisin Warner)

1. UTILISER L'OUTIL DE DIAGNOSTIC ET LA DOCUMENTATION TECHNIQUE. OP2-3

Connaitre, comprendre et appliquer les guides d'entretien, révisions, illustrations pour l'entretien et données techniques etc...

1. REALISER UNE VIDANGE ET MISE A NIVEAU SUR UNE BOITE DE VITESSES AUTOMATIQUE A GESTION ELECTRONIQUE A L'AIDE DU MATERIEL BARDAHL. OP3

Connaitre, comprendre et appliquer les méthodes de vidange et de remplissage des divers types de boite de vitesses à l'aide de la machine ATF Bardahl

17H00-17H30 : FIN DE FORMATION

QCM de fin de formation ;

Remise des documents (ces documents seront également envoyés par mail en format PDF)

ORGANISATION DE LA FORMATION

MOYENS PÉDAGOGIQUES ET TECHNIQUES

- » Accueil des stagiaires dans une salle dédiée à la formation.
- » Documents supports de formation projetés.
- » Exposés théoriques
- » Mise en pratique
- » Quizz en salle
- » Mise à disposition en ligne de documents supports à la suite de la formation.
- » Machine ATF Bardahl
- » Véhicule de formation
- » Vidéo projecteur

DISPOSITIF DE SUIVI DE L'EXÉCUTION ET D'ÉVALUATION DES RÉSULTATS DE LA FORMATION

Évaluation :

A la fin de la journée de formation, les participants sont soumis à un QCM (questionnaire à choix multiples) afin d'évaluer leurs acquis. Les questions du QCM reposent sur :

Les parties théoriques et pratiques de la formation ;

Suivi :

Une feuille d'émargement est signée chaque demi-journée de formation par l'ensemble des stagiaires et le formateur.

Documents remis à la fin de la formation :

- » Feuilles de présence ;
- » Réponses aux questionnaires d'évaluation ;
- » Certificat de réalisation de formation des stagiaires ;

- » [INFOS] Pour les stagiaires en situation de handicap ou ayant des besoins d'aménagements spécifiques, merci de contacter dès votre inscription notre référente handicap : contactiftv@bardahlfrance.com – 03 59 61 07 58