



Liquide de refroidissement XCL G11 -25°C



DESCRIPTION

Liquide de refroidissement XCL G11 -25°C prêt à l'emploi de toute dernière génération, Hybrid, à base de monoéthylène glycol et d'additifs de passivation. Il assure une protection optimale contre le gel, l'échauffement et la corrosion. A la demande de certains constructeurs, ce liquide est formulé en combinant les technologies organiques (carboxylate) et minérales. Absence de borate, nitrite, amine et phosphate.

APPLICATION

Le XCL G11 -25°C est prêt à l'emploi, il n'est donc pas nécessaire d'ajouter de l'eau déminéralisée.

Recommandé pour les moteurs à haute technologie (VL, VU et PL), dans lesquels, à haute température, la protection de l'aluminium est importante. Il est compatible et miscible avec d'autres liquides de refroidissement à base de MEG.

SPÉCIFICATIONS

Le produit satisfait aux niveaux de performance indiqués ci-dessous :

BMW	GS94000
Mercedes-Benz	325.0 / 325.2
MAN	324 Typ NF
Audi-VW-Porsche-Skoda	TL-774 C = G11
Fiat	9.55523
PSA	B71 5110
Iveco	18-1830 Standard
Ford	ESD-M97B49-A
Volvo	128 6083/002
Opel	GME L1301/6901 599 (Saab)
John Deere	JDMH5
MTU	MTL5048

CHRYSLER-JEEP	MS7170 (MOPAR)
LADA TTM VAZ	1.97.717-97
NF-R	15-601
ASTM	D3306/D4656
SAE	J1034
FSD	8704
BS	6580
JAPAN Std	JIS K2234
DCSEA	615-C
CUMMINS	85T8-2

PROPRIÉTÉS

- Action longue durée.
- Couche protectrice homogène et uniforme.
- STABILISATEUR MINÉRAUX PERFORMANT, évitant les pertes et la formation de gel.
- Respecte l'environnement. Absence de borate, nitrite, amines et phosphates.
- Protection aluminium de très haut niveau.

DONNÉES TECHNIQUES

	Concentré Hybrid XCL G11	Exigences ASTM 3306	Méthode
MEG	93,5 % w/w	Base	
Inhibiteurs	5,4 % w/w		
Teneur en Eau	3,5% w/w max	5% w/w max	ASTM D1123
Teneur Cendres	1,3% w/w typ	5% w/w max	ASTM D1119
Couleur	Blue		
Densité, 20°C	1.125	1.11 à 1,145	ASTM D 5931
Point d'ébullition	174°C typ	>163°C	ASTM D1120
Réserve d'alcalinité (pH 5.5)	16.0	report	ASTM D1121
pH à 20°C	7.2 typ	7.5 à 11	ASTM D1287
Indice de refraction, 20°C	1432 typ		ASTM D1218
Point de congélation 40%v/v	#-28°C		ASTM D1177
Point de congélation 50%v/v	#-37°C	<-35°C	ASTM D1177

Données à titre informatif uniquement, non contractuelles, et sujettes à variabilité.

RECOMMANDATIONS

Manipulation : toutes les informations de sécurité sur la manipulation et l'utilisation de ce produit sont fournies dans la Fiche de Données de sécurité.

Consulter systématiquement le manuel du constructeur.



Stockage : il est recommandé d'utiliser le produit dans les 60 mois. Il doit être conservé dans l'emballage d'origine fermé, protégé de la lumière, de l'humidité et des températures excessives.

RÉFÉRENCES & CONDITIONNEMENTS

6313	3x5L
6315	20L
6318	200L